

Öl-Ablaßschraube (4a)

Schrauben (4)

Schaltschiebergehäuse (A)

Schaltschiebergehäuse und
Aufnehmergehäuse

Öl ablassen, nach Reparatur einfüllen und richtigstellen (Wartungshandbuch Arb.-Pos. 2710), 14 Nm.

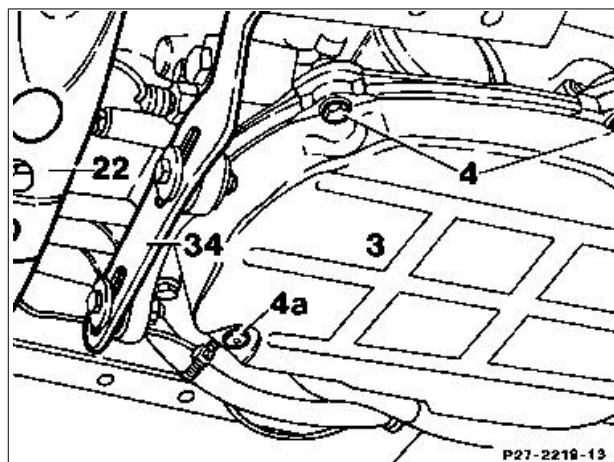
aus-, einschrauben, 8 Nm, Ölwanne (3) abnehmen, Dichtung (3a) prüfen.

aus-, einbauen, dazu Schrauben (7) aus-, einschrauben, 8 Nm, auf unterschiedliche Schraubenlänge achten. Bereichswahlschieber (A1) muß in den Mitnehmer eingreifen (Ziffer 4).

zerlegen und zusammenbauen (Ziffer 5 - 11).

Aus-, Einbauen

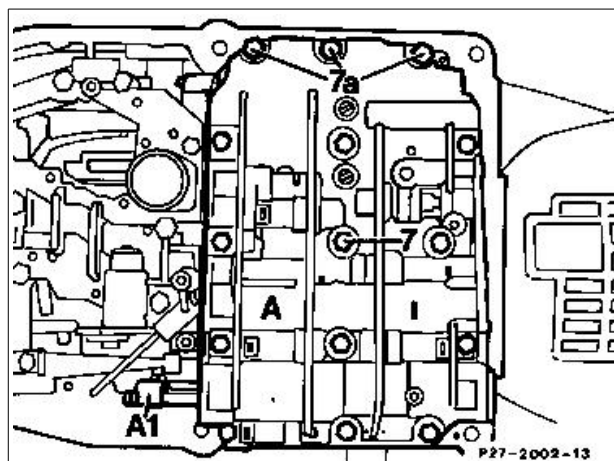
- 1 Ablassschraube (4a) herausdrehen und Öl ablaufen lassen.
- 2 Befestigungsschrauben (4) herausdrehen und Ölwanne (3) abnehmen.



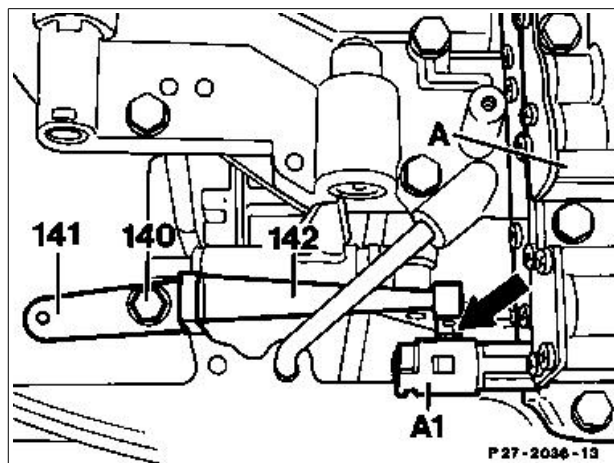
- 3 Schalthebel auf Stellung "P" stellen.
- 4 Schrauben (7) herausdrehen und Schaltschiebergehäuse (A) abnehmen.

Einbauhinweis

Die drei Schrauben (7a) sind 50 mm, die restlichen 55 mm lang. Anziehdrehmoment 8 Nm.



Darauf achten, daß der Bereichswahlschieber (A1) in den Mitnehmer (Pfeil) eingreift.



Zerlegen und Zusammenbauen

Hinweis

Bei allen Arbeiten am Schaltschiebergehäuse ist auf peinlichste Sauberkeit zu achten. Die Arbeiten sollen möglichst auf einer Kunststoffunterlage ausgeführt werden. Es dürfen keine fusseleenden Lappen benutzt werden; Ledertücher eignen sich besonders gut. Nach der Demontage müssen alle Teile gewaschen werden und mit Preßluft ausgeblasen werden.

Im Schaltschiebergehäuse befinden sich 19 bzw. 18 Ventilkugeln. Beim Zerlegen ist darauf zu achten, daß die Kugeln nicht wegrollen. Beim Zusammenbauen müssen sie an den richtigen Stellen eingelegt werden.

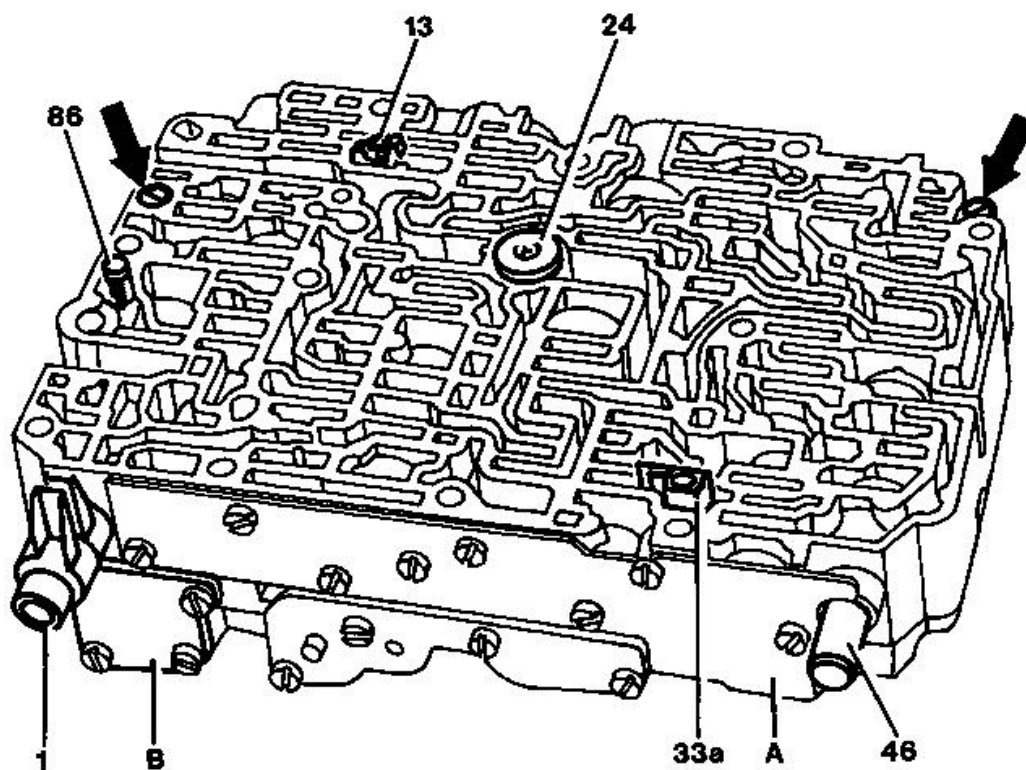
5 Schrauben (Pfeile) herausschrauben.
Ventile (13, 24 und 86) sowie Spansieb (33a) abnehmen.

Hinweis

Beim Getriebe 722.404/405/407 ist das Klappenventil rot/grün und bei den übrigen Getrieben ist es rot/schwarz, weiß/schwarz und weiß/blau.

Das Spansieb (33a) im Zulaufkanal zum B2 Schaltschieber ist ab Getriebe-End-Nr. 292 008 eingebaut. Es kann auch in Getriebe mit niedriger Getriebe-End-Nr. eingebaut werden. Teil-Nr. 126 270 02 98.

6 Schaltschiebergehäuse (A) und Aufnehmergehäuse (B) zusammenhalten und umdrehen.



13 Plattenrückschlagventil
24 Rückschlagventil-Primärpumpe

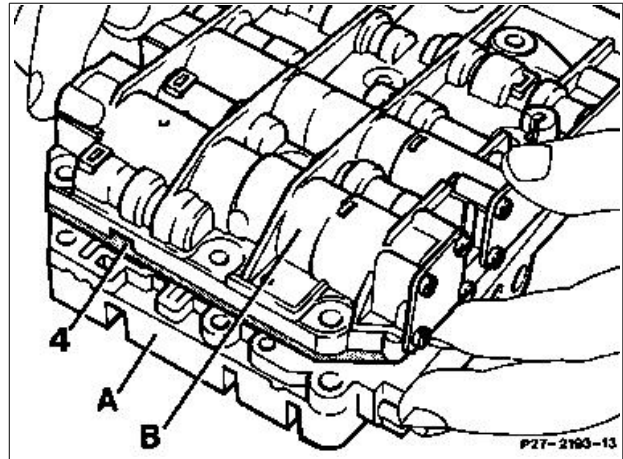
33a Spansieb-Schaltschieber B2
86 Entleerventil LB 3

Einbauhinweis

Schrauben nur leicht anziehen, so daß beide Gehäuseteile noch gegenseitig verschiebbar sind, soweit es die Schrauben zulassen.

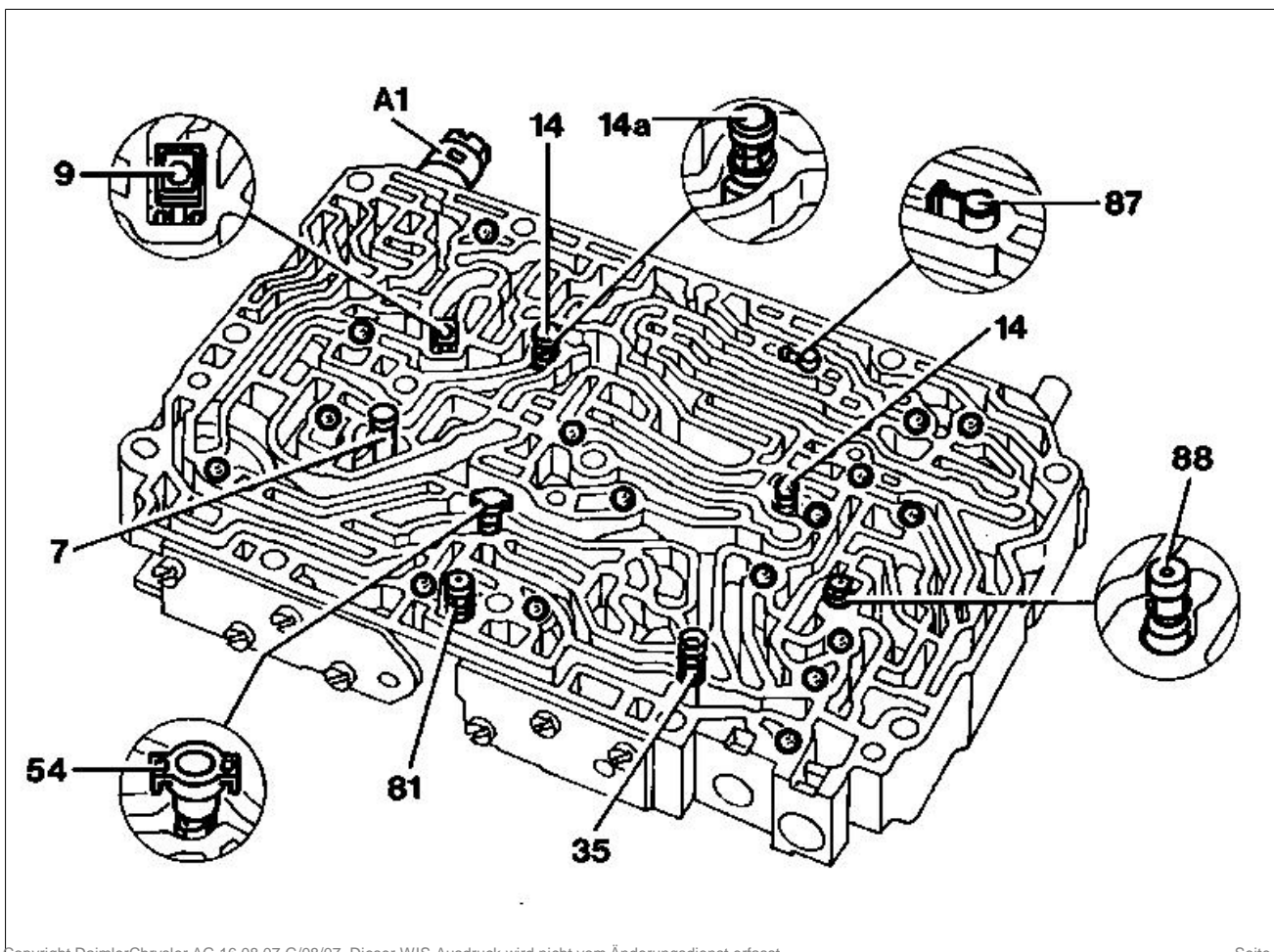
Ventile (13, 24, 86) und Spansieb (33a) in das Schaltschiebergehäuse einsetzen.

7 Aufnahmegehäuse (B) mit dem Zwischenblech (4) vorsichtig abheben.



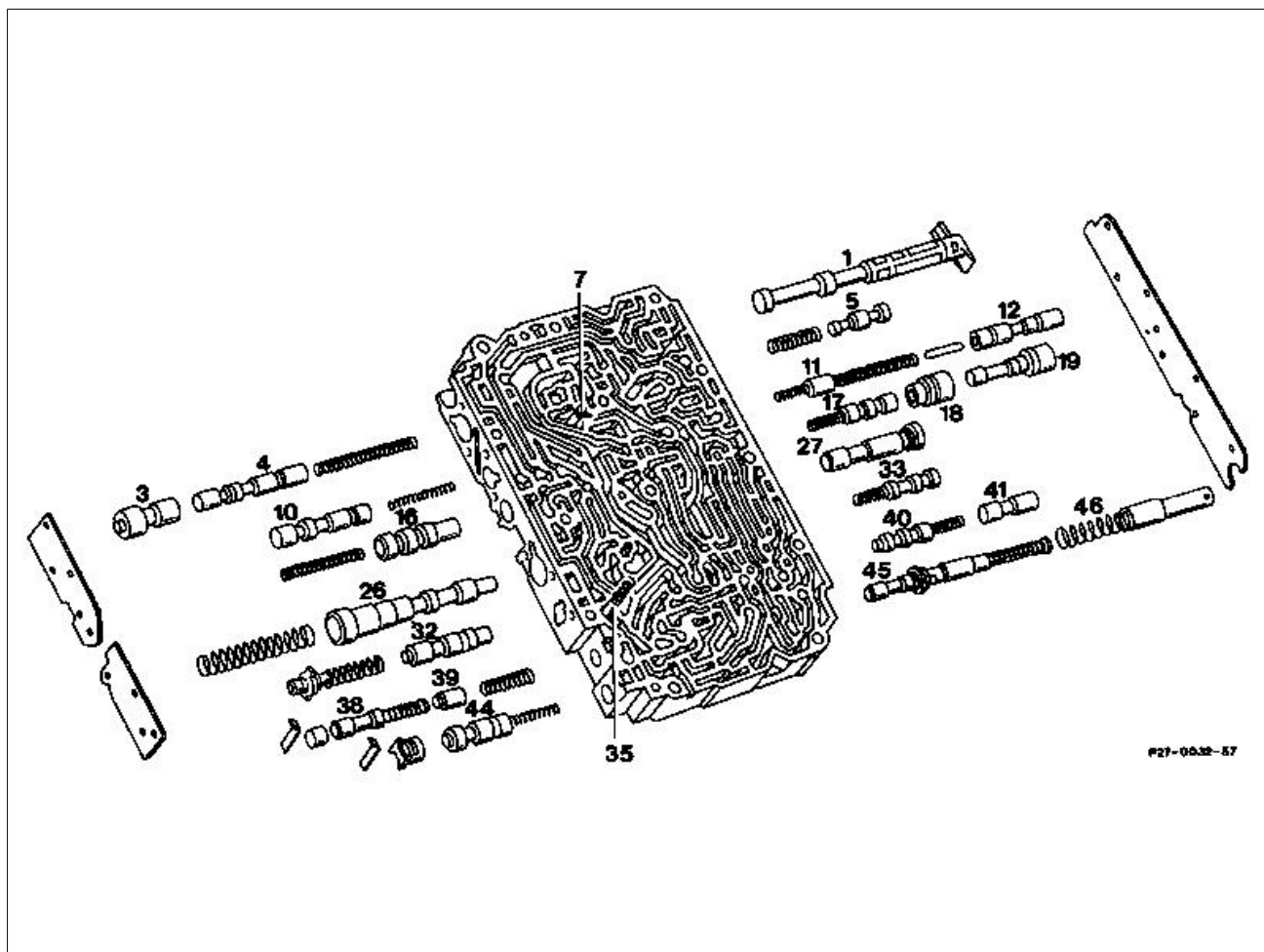
8 Sämtliche 18 bzw. 19 Ventilkugeln (14) herausnehmen. Die mit 14 gekennzeichnete Ventilkugel liegt auf einer Kegelfeder.

9 Ventile, Filter und Schaltstift herausnehmen.



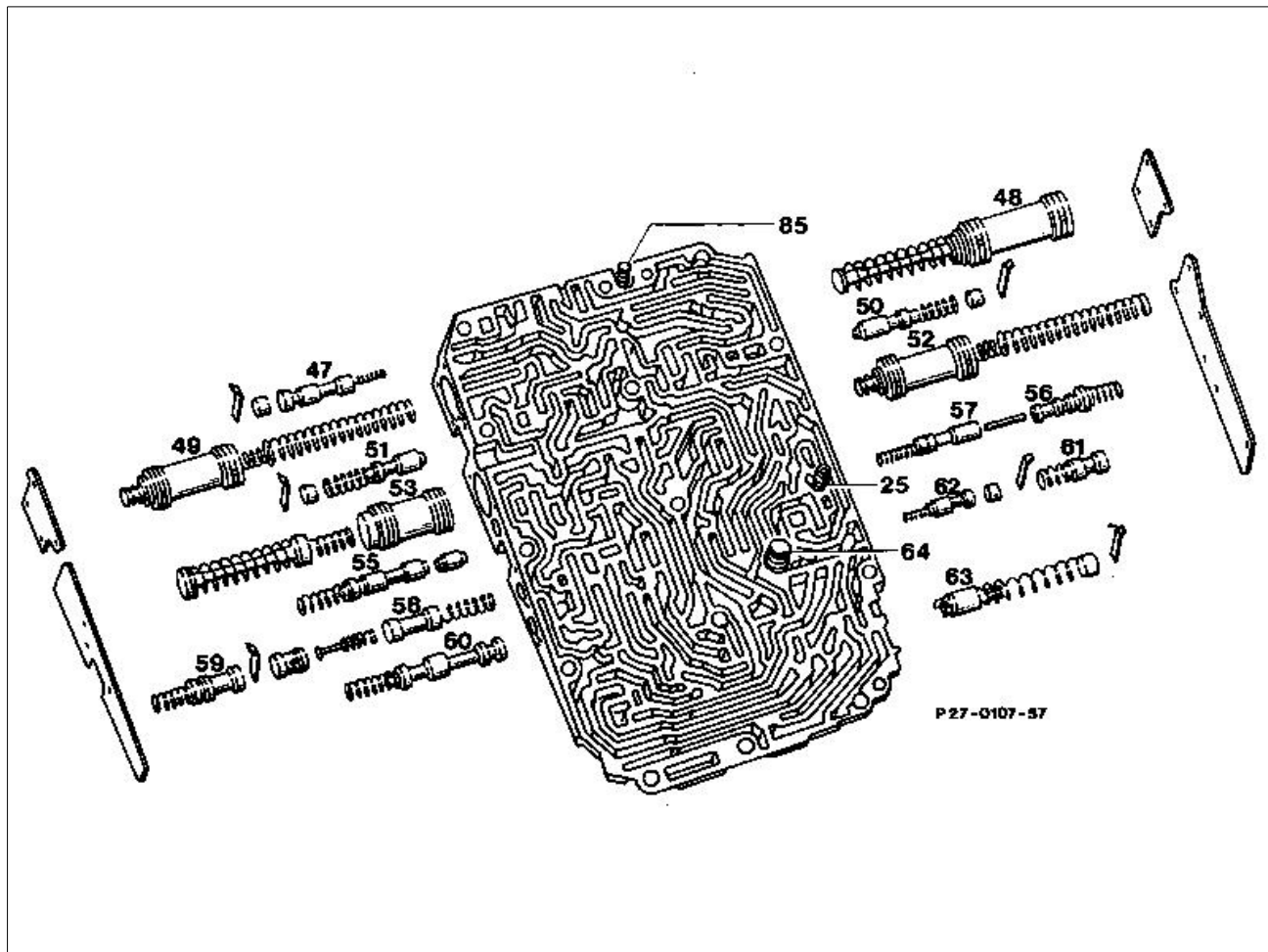
A1	Wählschieber	14a	Druckventil (oder eine Ventilkugeln)
81	Siebfilter	54	Rückschlagventil
7	Sperrschieber K1	87	Drosselventil K2
9	Rückschlagventil ohne Bohrung	35	Schaltstift-Schmierdruck
14	Ventilkugeln (18 Stück bzw.19)	88	Drosselrückschlagventil

10 Im Bedarfsfall seitliche Deckel vom Schaltschiebergehäuse abschrauben, Kolben und Schieber auf Gängigkeit und Späne kontrollieren.



1	Wählschieber	26	Regelschieber Arbeitsdruck
3	Kolben Kommandoschieber 2-3	27	Stopfen Schaltschieber K1
4	Kommandoschieber 2-3	32	Regelschieber Vollgas
5	Regelschieber Wandleranpassung	33	Schaltschieber B2
7	Sperrschieber K1	35	Schaltstift Schmierdruck
10	Schaltschieber B1	38	Regelschieber B1
11	Kolben Kommandoschieber 3-4	39	Kolben-Regelschieber B1
12	Kommandoschieber 3-4	40	Schaltschieber Übergas
16	Regelschieber Grunddruck	41	Schaltschieber Reglerdruck
17	Kommandoschieber 1-2	44	Verstärkerschieber Reglerdruck
18	Hülse Kommandoschieber 1-2	45	Regelschieber Steuerdruck
19	Kolben Kommandoschieber 1-2	46	Kolben-Reglerschieber-Steuerdruck

11 Im Bedarfsfall seitliche Deckel vom Aufnehmergehäuse abschrauben, Kolben und Schieber auf Genauigkeit und Späne kontrollieren.



25	Ventil-Überdruck (Modulierdruck)	57	Regelschieber Aufnehmer B1
47	Regelschieber Schaltdruck	58	Regelschieber Aufnehmer Einschalten
48	Aufnehmer K1	59	Schaltschieber K2
49	Aufnehmer K2	60	Löseschieber B2
50	Regelschieber Aufnehmer K1	61	Sperrschieber Bremsschaltung
51	Regelschieber Aufnehmer K2	62	Sperrschieber RV1
52	Aufnehmer B1	63	Aufnehmer Übergas
53	Aufnehmer Einschalten	64	Schmierdruckventil
55	Sperrschieber RV2	85	Druckbegrenzungsventil
56	Schaltschieber-Schubschaltung		

Einbauhinweis

Je nach Getriebe- bzw. Fahrzeugtyp werden die Federn vor oder nach dem Schieber eingebaut. Deshalb ist beim Zerlegen vom Schaltschieber- bzw. Aufnahmegehäuse darauf zu achten, in welcher Reihenfolge die Schieber und Federn eingesetzt sind.

12 Der Pfeil zeigt die Lage der Innensechskantschraube für den Vollgas-Steuerdruck. Drehrichtung im Uhrzeigersinn bewirkt frühere Vollast-bzw. Kick-down-Hochschaltungen. Entgegengesetzte Drehrichtung bewirkt spätere Hochschaltungen.

